



EZ BRACKET™

300027
300028

PICKUP, F150 SUPERCREW & F250
LIGHT DTY SUPERCREW • 2001-03

PICKUP, F150 SUPERCREW & F250
LIGHT DTY SUPERCREW • 2001-03

CAMIONNETTE F150 À SUPER CABINE DOUBLE ET F250
UTILITAIRE LÉGER À SUPER CABINE DOUBLE • 2001-03

PICKUP, F150 EXT CAB • 1997-03
P.N. 300027

PICKUP, F150 EXT CAB (CAB. EXTENDIDA) • 1997-03
P. N° 300027

CAMIONNETTE F150 À CABINE ALLONGÉE • 1997-03
PIÈCE N° 300027

PICKUP, F150 STD CAB • 1997-03
P.N. 300028

PICKUP, F150 STD CAB (CAB. ESTÁNDAR) • 1997-03
P. N° 300028

CAMIONNETTE F150 À CABINE STANDARD • 1997-03
PIÈCE N° 300028

Thank you for purchasing one of the many quality items manufactured by Lund Industries, Inc. We take the utmost pride in our products and want you to enjoy years of satisfaction from your investment.

This product has been designed and engineered to correctly fit and complement only the vehicle(s) listed in the heading.

For easiest installation and the best final appearance, read the complete instruction BEFORE you begin.

Gracias por comprar uno de los muchos artículos de calidad fabricados por Lund Industries, Inc. Nuestros productos nos enorgullecen en gran manera y deseamos que usted disfrute de años de satisfacción en su inversión.

Este producto se ha diseñado y desarrollado técnicamente para adaptarse correctamente sólo al(los) vehículo(s) indicado(s) en el encabezado y complementarlo(s).

Para facilitar la instalación y obtener el mejor aspecto final, lea todas las instrucciones ANTES de comenzar.

Nous vous remercions d'avoir acheté un des nombreux articles de qualité fabriqués par Lund Industries, Inc. Nous sommes extrêmement fiers de nos produits et nous voulons que vous soyez satisfaits pendant des années de votre investissement.

Ce produit a été conçu et mis au point afin qu'il s'ajuste correctement et s'agence uniquement au(x) véhicule(s) énuméré(s) dans l'en-tête.

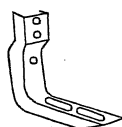
Pour faciliter l'installation et obtenir la meilleure apparence finale possible, lire les directives au complet AVANT de commencer.

Please follow all instructions for the proper installation of this part to the vehicle. Lund Industries, Inc.

Para instalar correctamente esta pieza al vehículo, por favor siga todas las instrucciones. Lund Industries, Inc.

Veillez suivre toutes les directives afin de bien installer cette pièce sur le véhicule. Lund Industries, Inc.

INSTALLATION KIT INCLUDES EL JUEGO DE INSTALACIÓN INCLUYE LA TROUSSE D'INSTALLATION COMPREND



Brackets
Soportes
Supports



Support Brackets
Ángulos de soporte
Ferrure de support



Self Tapping Screws
Tornillos
autorroscantes
Vis autotaraudeuses



1/4" bolts
Pernos de 1/4 pulg.
Boulons de 6,3 mm (1/4 po)



5/16" Bolts
Pernos de
5/16 pulg.
Boulons de 8
mm (5/16 po)



1/4" Washers
Arandelas de 1/4 pulg.
Rondelles de 6,3 mm (1/4 po)

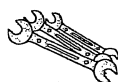


1/4" Nuts
Tuercas de 1/4 pulg.
Écrous de
6,3 mm (1/4 po)

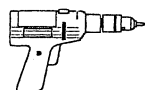
TOOLS NEEDED FOR INSTALLATION HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA LA INSTALACIÓN OUTILS REQUIS POUR L'INSTALLATION



Socket Set
Juego de llaves de cubo
Jeu de douilles



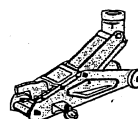
Standard Wrench Set
Juego de llaves de tuercas estándar
Jeu de clés standard



Drill
Taladro
Perceuse



Hammer
Martillo
Marteau



Floor Jack
Gato de piso
Cric roulant



5/16" Drill Bit
Broca de 5/16 pulg.
Mèche de 8 mm (5/16 po)



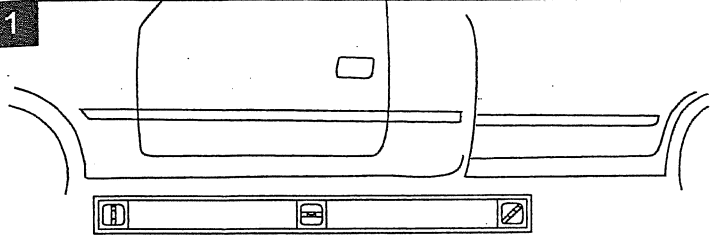
1/8" Drill Bit
Broca de 1/8 pulg.
Mèche de 3 mm (1/8 po)



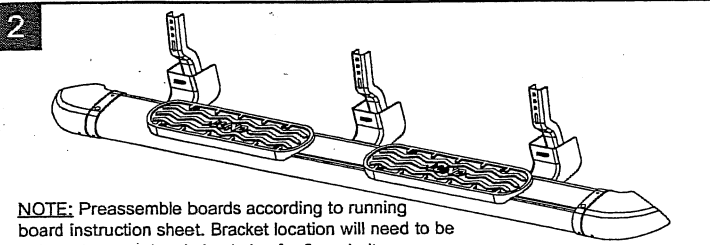
Silicone
Silicona
Silicone



Center Punch
Punzón de marcar
Pointeau

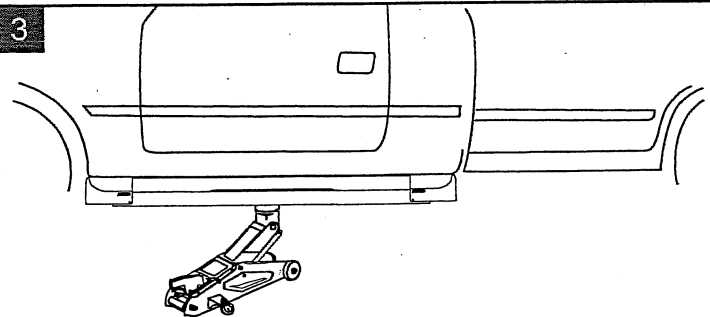


NOTE: Place truck on level surface.
NOTA: Coloque la camioneta sobre una superficie nivelada.
REMARQUE: Placer la camionnette sur une surface de niveau.

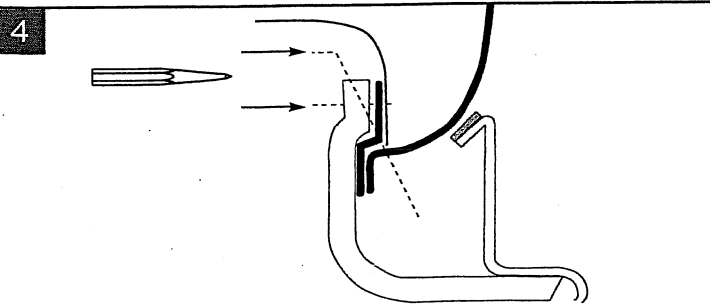


NOTE: Preassemble boards according to running board instruction sheet. Bracket location will need to be adjusted to match existing holes for 8mm bolts.
NOTA: Arme preliminarmente los paneles según la hoja de instrucciones del estribo. Habrá que ajustar la ubicación del soporte para que coincida con los orificios existentes para los pernos de 8 mm.
REMARQUE: Préassembler les marchepieds selon la feuille d'instruction des marchepieds. L'emplacement du support devra être ajusté afin qu'il corresponde aux trous existants pour les boulons de 8 mm.

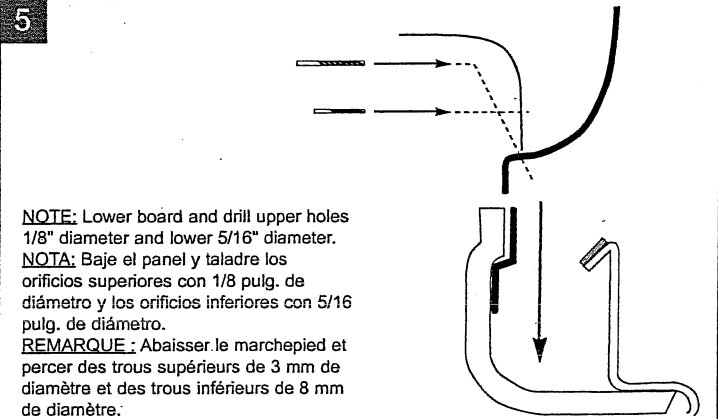
P.N. 300026 = 4 Brackets / side P. N° 300026 = 4 soportes / lado Pièce n° 300026 = 4 supports / côté
 P.N. 300027 = 3 Brackets / side P. N° 300027 = 3 soportes / lado Pièce n° 300027 = 3 supports / côté
 P.N. 300028 = 2 Brackets / side P. N° 300028 = 2 soportes / lado Pièce n° 300028 = 2 supports / côté



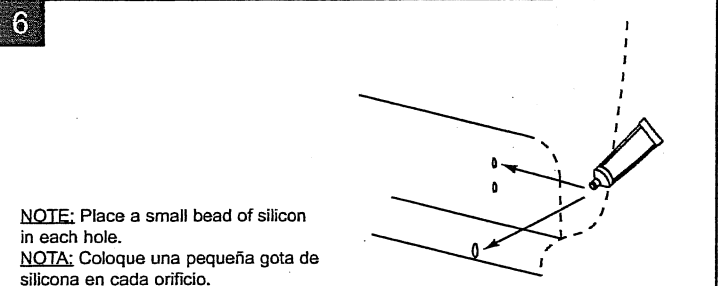
NOTE: Raise board into place with floor jack. Center board on rocker panel.
NOTA: Eleve el panel hacia su lugar con un gato de piso. Centre el panel sobre la placa oscilante.
REMARQUE: Soulever le marchepied en place au moyen d'un cric roulant. Centrer le marchepied sur le bas de caisse.



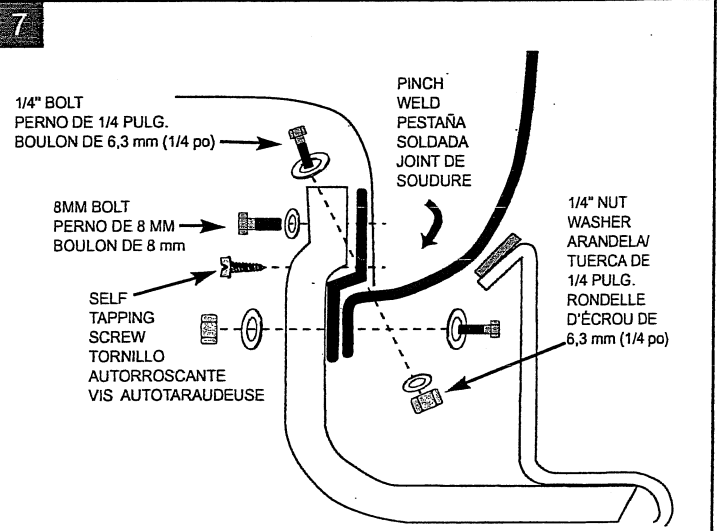
NOTE: Using bracket as a guide, mark the top and bottom hole locations in rocker panel.
NOTA: Con el soporte como guía, marque los orificios superior e inferior en la placa oscilante.
REMARQUE: En utilisant un support comme guide, indiquer les emplacements des trous supérieurs et inférieurs sur le bas de caisse.



NOTE: Lower board and drill upper holes 1/8" diameter and lower 5/16" diameter.
NOTA: Baje el panel y taladre los orificios superiores con 1/8 pulg. de diámetro y los orificios inferiores con 5/16 pulg. de diámetro.
REMARQUE: Abaisser le marchepied et percer des trous supérieurs de 3 mm de diamètre et des trous inférieurs de 8 mm de diamètre.



NOTE: Place a small bead of silicon in each hole.
NOTA: Coloque una pequeña gota de silicona en cada orificio.
REMARQUE: Déposer un petit boudin de silicone dans chaque trou.



NOTE: Raise board and tighten center hole with #14x1 screw. Tighten pinch weld joint using a 1/4" bolt, washers, and nut. Tighten factory location with 8mm bolt and washer.
NOTA: Eleve el panel y apriételo en el orificio central con un tornillo # 14x1. Fijelo en el orificio de la pestaña soldada con un perno de 1/4 pulg., arandelas y tuerca. Apriete el orificio de fábrica con un perno de 8 mm y arandela.
REMARQUE: Soulever le marchepied et serrer le trou du centre au moyen d'une vis n° 14x1. Serrer le trou du joint de soudure au moyen d'un boulon, de rondelles et d'un écrou de 6,3 mm (1/4 po). Serrer l'emplacement choisi en usine au moyen d'un boulon et d'un écrou de 8 mm.