

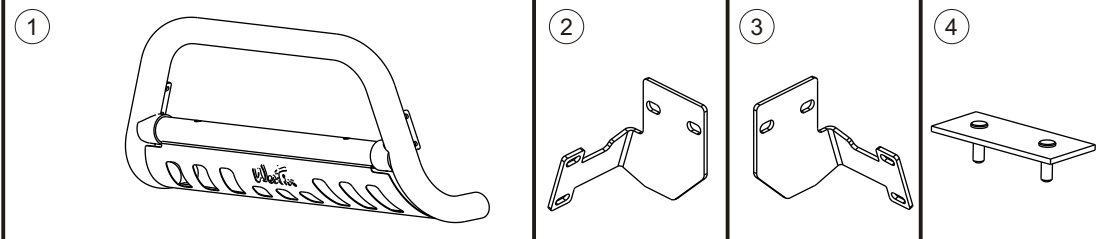


AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 2008 FORD ESCAPE AND 2008 FORD ESCAPE HYBRID
 2008 MERCURY MARINER AND 2008 MERCURY MARINER HYBRID
 APLICACIÓN: 2008 FORD ESCAPE Y FORD ESCAPE HYBRID MODELO 2008
 2008 MERCURY MARINER Y MERCURY MARINER HYBRID MODELO 2008
 APPLICATION: 2008 FORD ESCAPE ET FORD ESCAPE HYBRID MODELE 2008
 2008 MERCURY MARINER ET MERCURY MARINER HYBRID MODELE 2008

BULL BAR ASSEMBLY
 ENSAMBLE DE PARRILLA
 DELANtera CON TIRÓN
 LA BULL BAR
33-2060
33-2065



ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS
1	1	BULL BAR ASSEMBLY	9/16" SOCKET 9/16" WRENCH RATCHET TORQUE WRENCH
2,3	2	BRACKET, PASSENGER (2) AND DRIVER (3)	
4	2	BOLT PLATE	
5	2	PLASTIC PLUG	
6	4	RUBBER BUMPER	
7	4	3/8-16X 1.25" HEX HEAD BOLT, STAINLESS STEEL	
8	8	3/8" FLAT WASHER, STAINLESS STEEL	
9	4	3/8" LOCK WASHER, STAINLESS STEEL	
10	4	3/8-16 HEX NUT, STAINLESS STEEL	
11	4	3/8" FLAT WASHER, YELLOW ZINC	
12	4	3/8" LOCK WASHER, YELLOW ZINC	
13	4	3/8-16 HEX NUT, YELLOW ZINC	
1	1	ENSAMBLE DE PARRILLA DELANtera CON TIRÓN	
2,3	2	SOPORTE, ACOMPAÑANTE (2) Y EL CONDUCTOR (3)	
4	2	PLACAS DE PERNOS	
5	2	TAPONES DE PLÁSTICO	
6	4	PARACHOQUES DE HULE	
7	4	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 3/8-16 X 1,25", ACERO INOXIDABLE	
8	8	ARANDELA PLANA SAE DE 3/8", ACERO INOXIDABLE	
9	4	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 3/8", ACERO INOXIDABLE	
10	4	TUERCAS HEXAGONALES DE 3/8-16, ACERO INOXIDABLE	
11	4	ARANDELA PLANA SAE DE 3/8", ZINC AMARILLO	
12	4	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 3/8", ZINC AMARILLO	
13	4	TUERCAS HEXAGONALES DE 3/8-16, ZINC AMARILLO	
1	1	LA BULL BAR	DOUILLE 9/16 PO CLE 9/16 PO CLIQUET CLE DE COUPLE
2,3	2	SUPPORT, PASSAGER (2) ET CONDUCTEUR (3)	
4	2	PLAQUES DE BOULON	
5	2	BOUCHON DE PLASTIQUE	
6	4	PARE-CHOCS EN CAOUTCHOUC	
7	4	BOULON A TETE HEXAGONALE 3/8-16 X 1,25 PO, ACIER INOXYDABLE	
8	8	RONDELLE PLATE SAE 3/8 PO, ACIER INOXYDABLE	
9	4	RONDELLE A FREIN 3/8 PO, ACIER INOXYDABLE	
10	4	ÉCROU HEXAGONAL 3/8-16, ACIER INOXYDABLE	
11	4	RONDELLE PLATE SAE 3/8 PO, ZINC JAUNE	
12	4	RONDELLE A FREIN 3/8 PO, ZINC JAUNE	
13	4	ÉCROU HEXAGONAL 3/8-16, ZINC JAUNE	

- STEP 1. Remove the contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning. **NOTE:** Westin advises the installer to use a thread lubricant on all of the stainless steel fasteners.
- STEP 2. **NOTE:** It will be necessary to remove the front license plate and bracket. Remove license plate from bracket. Using a 3/16" drill bit, drill out the two pop rivets that hold the bracket to the bumper. If local/state laws requires a license plate, license plate relocation kit 32-0055 is available.
- STEP 3. Determine passenger and driver brackets.
- STEP 4. Locate openings along front of bumper. Insert hand through one of the openings to find metal cross brace channel behind plastic bumper cover. The cross brace channel has an opening across the back of it. **SEE FIGURES 2 AND 3.**
- STEP 5. Insert bolt plate into opening along the back of the cross brace channel with the studs protruding out of the channel. Insert brackets through opening in front bumper and attach to bolt plate using 3/8" yellow zinc fasteners. Leave loose. **SEE FIGURE 2.**
- STEP 6. Attach Bull Bar to mount brackets using 3/8" stainless steel fasteners. **SEE FIGURE 3.** Level and adjust Bull Bar as desired and tighten all fasteners. Recommended torque values are 26 Ft. Lbs. for 3/8" yellow zinc fasteners and 17 Ft. Lbs. for 3/8" stainless steel fasteners.
- LIGHT INSTALLATION:** Insert threaded stud on base of the light through hole in cross tube. Using a ratchet, extension and socket

for correct size of nut supplied, insert through large clearance hole in bottom of cross tube. Thread nut and washers on stud and tighten. **SEE FIGURE 1. NOTE:** A short socket, not a deep well works best to get the nut started.

NOTE: Fits most 6" round or rectangle lights. Some lights may require replacing included mount/isolator with rubber bumpers provided. Mounting stud of 1/2" or less required. Plug mount holes with caps provided if not installing lights.

FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

- PASO 1. Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar. **NOTA:** Westin aconseja al instalador para utilizar un lubricante del hilo en todos los sujetadores de acero inoxidable.
- PASO 2. **NOTA:** Será necesario retirar la placa de identificación delantera y el soporte. Separe la placa de identificación del soporte. Con una broca de 3/16", retire los dos remaches que sujetan el soporte al parachoques. Es posible que sea necesario retirar/volver a colocar la placa de identificación delantera y el soporte de la placa de identificación. Si bien no es un requerimiento, le recomendamos que lo haga. Si las leyes locales/estatales exigen la placa de identificación, puede adquirir un equipo para la reinstalación (32-0055).
- PASO 3. Identifique los soportes del lado del acompañante y el conductor.
- PASO 4. Ubique las aberturas a lo largo de la parte delantera del parachoques. Meta la mano en una de las aberturas para ubicar el canal de la riostra transversal de metal ubicada detrás de la cubierta de plástico del parachoques. El canal de la riostra transversal tiene una abertura a lo largo de la parte trasera. **VEA LAS FIGURAS 2 Y 3.**
- PASO 5. Inserte la placa de pernos en la abertura a lo largo de la parte trasera del canal de la riostra transversal, con los birlos que sobresalen fuera del canal. Inserte los soportes en la abertura del parachoques delantero y ajústelos a la placa de pernos con sujetadores de 3/8" de zinc amarillo. No apriete. **VEA LA FIGURA 2.**
- PASO 6. Coloque la parrilla delantera con tirón sobre los soportes con los sujetadores de 3/8" inoxidables de acero como se muestra. **VEA LA FIGURA 3.** Asegúrese de que la parrilla delantera y soportes quede bien alineado con el vehículo y apriete los sujetadores. Los valores recomendados del momento un torque son 26 libras-pies a los sujetadores de 3/8" amarillos de zinc y 17 libras-pies a 3/8" inoxidables de acero.

INSTALACIÓN DEL FARO: Inserte el birlo roscado en la base del faro a través del agujero del tubo transversal. Con un maneral, una extensión y un dado del tamaño adecuado para la tuerca provista, inserte el birlo a través del agujero grande de la parte inferior del tubo transversal. Enrosque la tuerca y las arandelas en el birlo y apriete. **VEA LA FIGURA 1. NOTA:** Para el primer ajuste de la tuerca, se recomienda usar un dado corto en lugar de uno de alcance más profundo.

NOTA: Se adapta a la mayoría de los faros de 6" redondos o rectangulares. Para algunos faros, posiblemente deba volver a colocar la base de montaje/aislante incluido con los parachoques de 1/2" de goma provistos. Se requiere un birlo de montaje de 1/2" o menos. Coloque los tapones en los agujeros de montaje si no se instalan los faros.

PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el acabado y lo exponen a la corrosión.

- ÉTAPE 1. Enlevez le contenu de la boîte et vérifiez pour tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez complètement les consignes avant de commencer. **NOTE:** Westin conseille à l'installateur pour utiliser un lubrifiant de fil sur les fermoirs de tout l'acier inoxydable.
- ÉTAPE 2. **NOTA :** Il sera nécessaire d'enlever la plaque d'immatriculation avant ainsi que le support de plaque. Retirez la plaque d'immatriculation de son support. À l'aide d'une mèche 3/16 po, retirez les deux rivets pop retenant le support aux pare-chocs. Si les lois provinciales exigent une plaque d'immatriculation, l'ensemble de modification 32-0055 est disponible.
- ÉTAPE 3. Établissez les supports côté conducteur et côté passager.
- ÉTAPE 4. Situez les ouvertures le long du devant du pare-chocs. Introduisez votre main dans l'une des ouvertures pour trouver la glissière du renfort de métal derrière la protection du pare-chocs. Il y a une ouverture le long de la face arrière du renfort. **VOIR FIGURES 2 ET 3.**
- ÉTAPE 5. Introduisez la plaque de boulon dans l'ouverture le long de la face arrière du renfort avec les goujons protubérant de la glissière. Introduisez les supports dans l'ouverture du pare-chocs avant et fixez-les sur la plaque de boulon avec les attaches de zinc jaunes 3/8 po. Ne pas serrer. **VOIR LA FIGURE 2.**
- ÉTAPE 6. Fixez la barre Bull à l'aide des attaches de acier inoxydable 3/8 po. **VOIR FIGURE 3.** Nivelez et ajustez la barre Bull tel que désiré et ensuite serrez les attaches. Les valeurs de couple recommandées sont les attaches 3/8 po de zinc jaunes à 26 pieds-livres et les attaches de acier inoxydable 3/8 po à 17 pieds-livres.
- REPOSE DES LUMIERES:** Insérez le goujon de la base de la lumière dans le trou du tube transversal. À l'aide de la douille, la rallonge et le cliquet de la dimension de l'écrou fourni, insérez dans l'espacement large au bas du tube transversal. Montez l'écrou et les bagues sur le goujon et serrez. **VOIR FIGURE 1. NOTA :** Utilisez une douille courte plutôt que profonde pour faire commencer l'écrou.

NOTA : S'ajuste à la majorité des lumières rondes ou rectangles de 6 po. Certaines lumières nécessitent que vous remplaciez le montage / l'isolateur par les amortisseurs de caoutchouc fournis. Un goujon de montage de 1/2po sera requis. Bouchez

PROTECTION DE LA FINISSON

Les produits Westin ont une finition de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finition du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finition à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque les composantes strient la finition et la laissent vulnérable à la corrosion.

