



SIGNATURE OF QUALITY

INSTRUCTIONS—INSTRUCCIONES—CONSIGNES

APPLICATION: 2002-2005 FORD EXPLORER
PART NUMBER: 23-2070, 23-2075

AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

E-SERIES STEP BAR KIT

ITEM	QUANTITY	DESCRIPTION	TOOLS NEEDED
1,2	2	STEP BAR (1) DRIVER & (2) PASSENGER	13MM SOCKET
3	3	MOUNTING BRACKET (A)	13MM WRENCH
4	3	MOUNTING BRACKET (B)	RATCHET
5	4	85MM TUBE SPACERS	TORQUE WRENCH
6	2	65MM TUBE SPACERS	5MM HEX KEY TOOL (PROVIDED)
7	4	M10 X 120MM HEX BOLTS	
8	2	M10 X 110MM HEX BOLTS	
9	6	M10 X 30MM HEX BOLTS	
10	6	M10 HEX NUTS	
11	18	M10 FLAT WASHERS	
12	6	M10 NUT CLIPS	
13	12	M10 LOCK WASHERS	
14	12	M10 X 30MM BUTTON HEAD SCREW	
15	12	M10 TOOTHED LOCK WASHER	
1,2	2	STRIBO CONDUCTOR (1) & PASAJERO (2)	DADO 13MM
3	3	SOPORTE DE MONTURA (A)	LLAVE 13MM
4	3	SOPORTE DE MONTURA (B)	MATRACA
5	4	SEPARADORES DE TUBO 85MM	LLAVE DE TORCION
6	2	SEPARADORES DE TUBO 65MM	HERRAMIENTA QUE SESUMINISTRA 5MM
7	4	PERNOS DE AOJO M10 X 120MM	
8	2	PERNOS DE AOJO M10 X 110MM	
9	6	PERNOS DE AOJO M10 X 30MM	
10	6	TUERCAS DE AOJO M10	
11	18	RONDANAS PLANAS M10	
12	6	CLIP DE LA TUERCA M10	
13	12	RONDANAS PLANAS M10	
14	12	TONILLO DE CABEZA DE BOTON M10 X 30MM	
15	12	RONDANA DE CANDADO DE DIENTE M10	
1,2	2	BARRE MARCHEPIED (1) CONDUCTEUR & (2) PASSAGER	13MM DOUILLE
3	3	SUPPORT DE MONTAGE (A)	13MM CLE
4	3	SUPPORT DE MONTAGE (B)	CLE A CLIQUET
5	4	85MM ENTRETOISES TUBE	CLE DYNAMOMETRIQUE
6	2	65MM ENTRETOISES TUBE	5MM OUTIL FOURNI
7	4	M10 X 120MM BOULONS HEXAGONAUX	
8	2	M10 X 110MM BOULONS HEXAGONAUX	
9	6	M10 X 30MM BOULONS HEXAGONAUX	
10	6	M10 ECROUS HEXAGONAUX	
11	18	M10 RONDELLES PLATES	
12	6	M10 ECROU CLIP	
13	12	M10 RONDELLES-FREIN	
14	12	M10 X 30MM VIS A TETE BOUTON	
15	12	M10 RONDELLE-FREIN DENTEE	



Westin Automotive Products, Inc.
5200 N. Irwindale Ave. Ste 220
Irwindale, Ca 91706

Thank You for choosing Westin products
For additional installation assistance please call
Customer Service (800)793-7846



SIGNATURE OF QUALITY

INSTRUCTIONS—INSTRUCCIONES—CONSIGNES

APPLICATION: 2002-2005 FORD EXPLORER

AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

- STEP 1. Remove contents from box. Verify that all parts listed are present and free from damage. Read installation instructions care fully before attempting installation.
- STEP 2. Starting at the passenger side. Locate the two front running board mount holes under the floorboard near the rocker panel. Insert one clip nut so the threads show through the round hole. (FIGURE 1&2)
- STEP 3. Attach front (B) mounting bracket using a 65MM tube spacer, (1) M10 x 110MM hex bolt, (1) M10 lock washer, and (1) M10 flat washer. Secure the mounting bracket to the vehicle pinch weld using (1) M10 x 30MM hex bolt, (2) M10 flat washers, (1) M10 lock washer, and (1) M10 hex nut. Do not fully tighten at this time. (FIGURE 5)
- STEP 4. The center mounting brackets will install in a similar manner. Use a (B) mounting bracket for the center mount, an 85MM tube spacer with an M10 x 120MM hex bolt. Do not fully tighten at this time.
- STEP 5. The rear mounting bracket will utilize an (A) mounting bracket with an 85MM tube spacer with an M10 X 120MM hex bolt. Do not fully tighten at this time. (FIGURE 6)
- STEP 6. Attach the Passenger side step bar to the mounting brackets using (6) M10 X 30MM button head screws, and (6) M10 toothed lock washers. (FIGURE 6&7)
- STEP 7. Repeat steps 2-6 for driver side. Mounting Bracket (A) will be utilized for the front and center brackets. Mounting Bracket (B) will be used for the rear bracket.

TORQUE SPECIFICATIONS: M10 HEX HEAD FASTENERS (30-35 FT.LBS) M10 BUTTON HEAD FASTENERS (25-30 FT.LBS)

FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

- PASO 1. Remover contenido de la caja. Verificar que todas las partes enlistadas esten presentes y libres de danos. Lea cuidadosamente las instrucciones de instalacion antes de intente instalar.
- PASO 2. Comensando del lado del pasajero. Localize los dos huecos de montura del estribo frontal de bajo de la tarima del piso cerca del arco del panel. Inserte un broche de tuerca para que la cuerda se asome por el hueco redondo. (FIGURA 1 y 2)
- PASO 3. Sujete un soporte de montura (B) usando un separador de tubo 65MM, (1) perno de ojo M10 x 110MM, (1) rondana de candado M10, y (1) rondana plana M10. Sujete el soporte de montura a la soldadura pillada del vehiculo usando (1)perno de ojo M10 x 30MM, (2) rondanas planas M10, (1) tuerca de ojo. No apretar completamente en este momento. (FIGURA 5)
- PASO 4. El soporte de montura frontal se instalara de manera similar. Use un soporte de montura (B) para la montura central, y un separador de tubo 85MM con un perno de ojo M10 x 120MM. No apretar completamente en este momento.
- PASO 5. El soporte de montura trasero utilizara un soporte de montura (A) con un separador de tubo 85MM con un perno de ojo M10 X 120MM. No apretar completamente en este momento. (FIGURA 6)
- PASO 6. Sujete el estribo de lado del pasajero a los soportes de montura usando (6) tornillos de cabeza de boton M10 X 30MM, y (6) rondanas de diente de candado M10. (FIGURA 6 Y 7)
- PASO 7. Repetir pasos 2-6 para el lado del conductor. Soporte de montura (A) sera utilizada para los soportes de en frente y de en medio. Soportes de montura (B) seran usados para los soportes traseros.

ESPECIFICACIONES DE TORCION: SUJETADORES DE CABEZA DE AOJO M10 (30-35 FT. LBS) SUJETADORES DE CABEZA DE BOTON M10 (25-30 FT. LBS)

PROTECCION DE TERMINADO

Productos Westin tiene un terminado de alta calidad que debe ser cuidado como cualquier otro terminado expuesto en el vehiculo. Proteje el terminado con una cera automotriz no - abresiva (e.g. Carnuba Pura) regularmente. El uso de cualquier jabon pulido o cera que contenga un abresivo es prejudicial ya que los compuestos rayan el terminado y lo abrean a corrosion.

- ETAPE 1. Retirer le contenu de la boîte. Vérifier que toutes les pièces énumérées soient présentes et qu'il n'y ait eu aucun dommage. Lire attentivement les instructions avant de commencer l'installation.
- ETAPE 2. Commencer par le côté passager. Localiser les deux trous de montage par le marchepied sous le plancher près du couvre-culbuteur. Insérer un écrou-clip pour que les fils se voient à travers le trou rond. (FIGURE 1 ET 2)
- ETAPE 3. Fixer un (B) support de montage en utilisant une 65MM entretoise de tube, (1) M10 x 110MM boulon hexagonal, (1) M10 rondelle-frein et (1) M10 rondelle plate. Fixer solidement le support de montage au point de soudure du véhicule en utilisant (1) M10 x 30MM boulon hexagonal, (2) M10 rondelles plates, (1) M10 rondelle-frein et (1) M10 écrou hexagonal. Ne pas serrer complètement pour l'instant. (FIGURE 5)
- ETAPE 4. Les supports de montage centraux vont être installés de la même manière. Utiliser un (B) support de montage pour le montage central, une 85MM entretoise de tube avec un M10 x 120MM boulon hexagonal. Ne pas serrer complètement pour l'instant.
- ETAPE 5. Le support de montage arrière va utiliser un (A) support de montage avec une 85MM entretoise de tube avec un M10 X 120MM boulon hexagonal. Ne pas serrer complètement pour l'instant. (FIGURE 6)
- ETAPE 6. Fixer la barre marchepied côté passager aux supports de montage en utilisant (6) M10 X 30MM vis à tête bouton et (6) M10 rondelles-frein dentées. (FIGURE 6 ET 7)
- ETAPE 7. Répéter les étapes 2-6 pour le côté conducteur. Le support de montage (A) va être utilisé pour les supports avant et centraux. Le support de montage (B) va être utilisé pour le support arrière.

SPECIFICATIONS DE SERRAGE : FIXATIONS M10 TETE HEXAGONALE (30-35 FT.LBS) FIXATIONS M10 TETE BOUTON (25-30 FT.LBS)

PROTECTION DES FINITIONS

Les produits Westin bénéficient de finitions de qualité supérieure qui demandent autant d'entretien que les autres finitions du véhicule. Nous vous recommandons donc de les protéger en appliquant régulièrement une cire adaptée et non-abrasive (de type Pure Carnauba). N'utilisez pas de savon, de produits de polissage ou de cirage abrasifs car ils égratigneraient les finitions et cela entraînerait de la corrosion.



Westin Automotive Products, Inc.
5200 N. Irwindale Ave. Ste 220
Irwindale, Ca 91706

Thank You for choosing Westin products
For additional installation assistance please call
Customer Service (800)793-7846



SIGNATURE OF QUALITY

AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

INSTRUCTIONS—INSTRUCCIONES—CONSIGNES

APPLICATION: 2002-2005 FORD EXPLORER



FIGURE 1

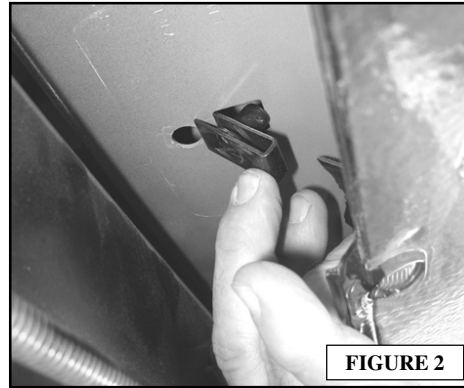


FIGURE 2

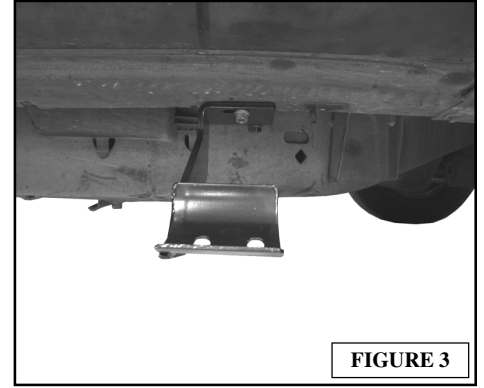


FIGURE 3

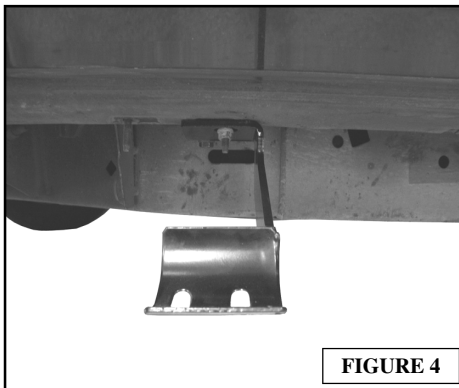


FIGURE 4

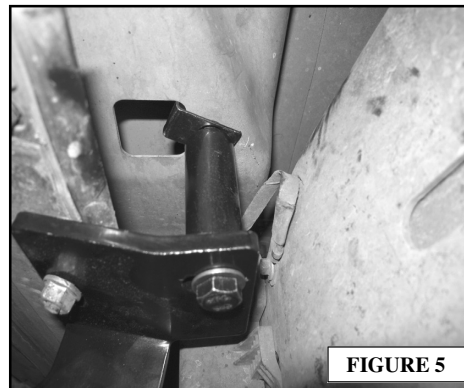


FIGURE 5

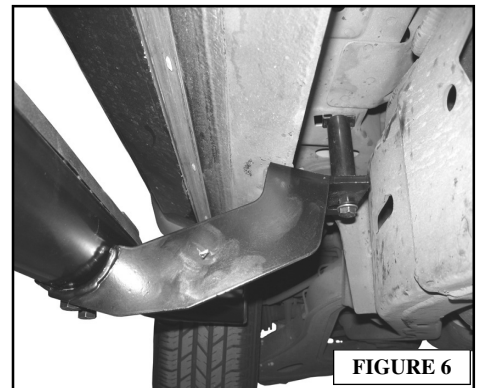


FIGURE 6



FIGURE 7



Westin Automotive Products, Inc.
5200 N. Irwindale Ave. Ste 220
Irwindale, Ca 91706

Thank You for choosing Westin products
For additional installation assistance please call
Customer Service (800)793-7846