

Westin

SIGNATURE OF QUALITY

AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

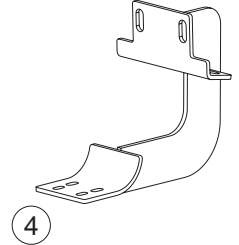
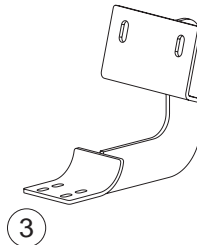
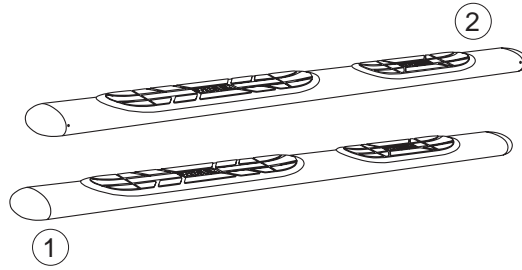
INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 1997-07 FORD EXPEDITION
2007 FORD EXPEDITION EL

APLICACIÓN: FORD EXPEDITION, MOD. 1997-07
2007 FORD EXPEDITION EL

APPLICATION: 1997-07 FORD EXPEDITION
2007 FORD EXPEDITION EL

MOUNT KIT
EQUIPO DE MONTAJE
TROUSSE DE MONTAGE
22-1105
CHROME/CROMADO/CHROME
22-0020
EXPEDITION EL **22-0040**
BLACK/NEGRO/NOIR
22-0025
EXPEDITION EL **22-0045**



ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS
1,2	2	OVAL TUBE, PASSENGER (1) AND DRIVER (2) PURCHASED SEPARATELY	1/2" SOCKET 7/16" SOCKET 10MM SOCKET 10MM WRENCH RATCHET TORQUE WRENCH
3	2	FRONT BRACKET	
4	2	REAR BRACKET	
5	12	M8-1.25 X 25MM HEX HEAD BOLT	
6	8	M8-1.25 HEX NUT	
7	4	5/16-18 X 1.00" SELF TAPPING SCREW	
8	20	5/16" FLAT WASHER	
9	12	5/16" LOCK WASHER	
10	8	1/4-20 X .75 T-HEAD BOLT	
11	8	1/4" FLAT WASHER	
12	8	1/4-20 NYLON INSERT LOCK NUT	
1,2	2	ESTRIBOS, LADO DEL ACOMPAÑANTE (1) Y EL CONDUCTOR (2) SE COMPRA SEPARADO	
3	2	PIEZAS DE SUJECIÓN DELANTERAS	
4	2	PIEZAS DE SUJECIÓN TRASERAS	
5	12	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE M8-1,25 X 25MM	
6	8	TUERCAS HEXAGONALES DE M8-1,25	
7	4	PERNOS AUTOROSCANTES DE 5/16-18 X 1"	
8	20	ARANDELAS PLANAS DE 5/16"	
9	12	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 5/16"	
10	8	PERNOS CON CABEZA EN T DE 1/4-20 X .75"	
11	8	ARANDELAS PLANAS DE 1/4"	
12	8	TUERCA DE FIJACIÓN HEXAGONAL 1/4-20	
1,2	2	MARCHE-PIEDS,PASSAGER (1) ET CÔTÉ CONDUCTEUR (2) (ACHETE SEPARÉMENT)	DOUILLE 1/2 PO DOUILLE 7/16 PO DOUILLE 10MM CLEF 10MM CLIQUET CLEF DE COUPLE
3	2	SUPPORTS AVANT	
4	2	SUPPORTS ARRIERE	
5	12	BOULONS A TETE HEXAGONALE M8-1.25 X 25MM	
6	8	ÉCROUS HEXAGONAUX M8-1,25	
7	4	VIS AUTO-TARAUDEUSE 5/16-18 X 1,00 PO	
8	20	RONDELLES PLATES 5/16 PO	
9	12	RONDELLES A FREIN 5/16 PO	
10	8	BOULONS A TETE-T 1/4-20 X .75 PO	
11	8	RONDELLES PLATES 1/4 PO	
12	8	1/4-20 ÉCROU DE BLOCAGE SIX PANS	

STEP 1. Remove contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning.

STEP 2. Remove any tape on inside rocker panel that covers the mounting holes.

NOTE: 5/16" self tap bolts replace 1 M8 bolts per bracket if factory holes are not tapped for M8 bolts. Tighten

WO:

75-0642 REVISION A 4/3/07

and torque 5/16" bolts to 15 ft-lbs. **WARNING:** Do not use 5/16" self tapping hardware in factory threaded hole, 4 bolts should be left over. Do not install them.

- STEP 3. Attach rear bracket to underside of body panel as shown. Hand tighten. **SEE FIGURE 1.** **NOTE:** One slot will remain unused on driver and passenger side rear bracket.
- STEP 4. Attach front bracket to underside of body panel as shown. Hand tighten. **SEE FIGURE 2.** **NOTE:** One slot will remain unused on driver and passenger side front bracket.
- STEP 5. Slide T-head bolts on step bar as shown (2 per slot, 4 per bar). Place step bar on saddle with long step pad forward and end cap screw facing inward. Assemble with 1/4" fasteners. **SEE FIGURES 3 AND 4.**
- STEP 6. Make sure step bar and brackets are properly aligned and tighten fasteners. Recommended torque values are 16 FT.LBS. for 8mm fasteners and 7 FT.LBS. for 1/4" fasteners.
- STEP 7. Repeat installation for driver side.

FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

- PASO 1. Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar.
- PASO 2. Retire las cintas del panel interior de la carrocería que cubren los agujeros de montaje.
NOTA: Los pernos autoroscantes de 5/16" reemplazan a los pernos M8 para la sujeción de los soportes si los agujeros de fábrica no son agujeros ahusados para pernos M8. Apriete y aplique un torque de 15 libras-pies a los pernos de 5/16".
ADVERTENCIA: No use la tornillería autoroscante de 5/16" en los agujeros ahusados provistos de fábrica, deben sobrar 4 pernos. No los instale.
- PASO 3. Instale el soporte trasero en la parte inferior del panel de la carrocería como se muestra. Apriete con la mano. **VEA LA FIGURA 1.** **NOTA:** En el soporte trasero del lado del conductor y del acompañante quedará una ranura inutilizada.
- PASO 4. Instale el soporte delantero en la parte inferior del panel de la carrocería como se muestra. Apriete con la mano. **VEA LA FIGURA 2.** **NOTA:** En el soporte delantero del lado del conductor y del acompañante quedará una ranura inutilizada.
- PASO 5. Deslice los pernos con cabeza en T sobre el estribo como se muestra (2 por ranura, 4 por estribo). Coloque el estribo en el soporte con el tapete largo hacia afuera y el tornillo terminal hacia adentro. Ensamble con la tornillería de 1/4". **VEA LAS FIGURAS 3 Y 4.**
- PASO 6. Asegúrese de que el estribo quede bien alineado con el vehículo y apriete los sujetadores. Los valores recomendados del momento un torque son 16 libras-pies a los sujetadores de 8mm y 7 libras-pies a los sujetadores de 1/4".
- PASO 7. Repita el proceso de instalación para el lado del conductor.

PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el acabado y lo exponen a la corrosión.

- ETAPE 1. Enlevez le contenu de la boîte et v'riez polur tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez les instructions complètement avant de commencer.
- ETAPE 2. Enlever tout ruban à l'intérieur de la tôle de carrosserie qui cache les trous de montage.
NOTA: Les boulons autotaraudeurs 5/16 po remplacent les boulons 1 M8 par support si les trous taraudés en usine ne font pas pour les boulons M8. Serrez et couplez les boulons 5/16 po à 15 pieds-livres. **MISE EN GARDE:** Ne pas utiliser la quincaillerie autotaraudeuse 5/16 po dans le trou taraudé en usine, il devrait y avoir 4 boulons en trop. Ne pas les monter.
- ETAPE 3. Fixez le support arrière sur le dessous de la tôle de carrosserie tel qu'illustré. Serrez à main. **VOIR FIGURE 1.**
NOTA: Il y a aura une fente non utilisée sur les supports arrière du côté conducteur et passager.
- ETAPE 4. Fixez le support avant sur le dessous de la tôle de carrosserie tel qu'illustré. Serrez à main. **VOIR FIGURE 2**
NOTA: Il y a aura une fente non utilisée sur les supports avant du côté conducteur et passager.
- ETAPE 5. Glissez les boulons T sur le marche-pieds tel qu'illustré (2 par fente, 4 par barre). Placez le marche-pieds sur la selle avec la longue garniture devant et la vis d'assemblage vers l'intérieur. Assemblez avec la quincaillerie 1/4 po. **VOIR FIGURES 7 ET 8.**
- ÉTAPE 6. Assurez-vous que le marchepied et le véhicule sont correctement alignés y apriete voilà sujetadores. Les valeurs de couplez recommandées sont 8mm à 16 pieds-livre et les attaches 1/4po à 7 pieds-livres.
- ÉTAPE 7. Répétez l'installation sur le côté conducteur.

PROTECTION DE LA FINISSON

Les produits Westin ont une finition de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finition du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finition à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque les composants strient la finition et la laissent vulnérable à la corrosion.

