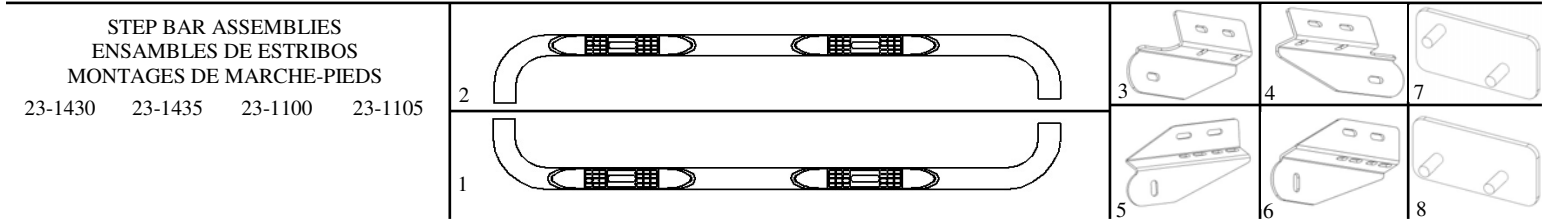




INSTRUCCIONES—INSTRUCCIONES—CONSIGNES

APPLICATION: 1997-2004 FORD F-150/250LD REGULAR CAB / 1999-2004 SUPERCAB 4-DOOR (04' HERITAGE)
 APPLICATION: 1997-1998 FORD F-150/250LD SUPERCAB 3-DOOR.
 APPLICATION: 1997-2004 FORD F-150/250LD CON CABINA REGULAR
 APPLICATION: 1999-2004 FORD F150/250LD CON EXTENDIDA 4 PUERTAS (2004 MODELO HERITAGE)
 APPLICATION: 1997-2008 FORD F-150/250LD CON EXTENDIDA 3 PUERTAS
 APPLICATION: 1997-2004 FORD F-150/250LD CABINE REGULIERE
 APPLICATION: 1999-2004 FORD F-150/250LD CABINE RALLONGEE 4 PORTE (2004 HERITAGE)
 APPLICATION: 1997-1998 FORD F-150/250LD CABINE RALLONGEE 3 PORTE



ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTAS - OUTILS
1,2	2	STEP BARS, PASSENGER (1), AND DRIVER (2)	3/4" SOCKET
3,4	2	FRONT MOUNTING BRACKETS, PASSENGER (3), AND DRIVER (4).	13MM SOCKET
5,6	2	REAR MOUNTING BRACKETS, PASSENGER (5), AND DRIVER (6)	13MM WRENCH
7	4	1/2" X 2" HEX BOLTS	15MM SOCKET
8	4	1/2" LOCK WASHERS	RATCHET
9	4	1/2" FLAT WASHERS	TORQUE WRENCH
10	2	M10 OFFSET DOUBLE STUD PLATES	
11	2	M10 DOUBLE STUD PLATE	
12	8	M10 FLAT WASHERS	
13	8	M10 LOCK WASHERS	
14	8	M10 HEX NUTS	
15	8	M8 X 25MM HEX BOLTS	
16	16	M8 FLAT WASHER	
17	8	M8 LOCK WASHERS	
18	8	M8 HEX NUTS	
1,2	2	ESTRIBOS PASAJERO (1), Y CHOFER (2)	3/4" DADO
3,4	2	SOPORTE DE MONTURA FRONTAL, PASAJERO (3), Y CHOFER (4).	13MM DADO
5,6	2	SOPORTE DE MONTURA TRASERA, PASAJERO(5), Y CHOFER (6)	13MM LLAVE
7	4	1/2" X 2" PERNOS DE AOJO	15MM DADO
8	4	1/2" RONDANA DE SEGURIDAD	MATRACA
9	4	1/2" RONDANA PLANA	LLAVE DE TORSION
10	2	M10 PLATO MONTANTE DE COMPENSACION DE DOBLE PERNO	
11	2	M10 PLATO DE DOBLE PERNO	
12	8	M10 RONDANAS PLANAS	
13	8	M10 RONDANAS DE SEGURIDAD	
14	8	M10 TUERCA DE AOJO	
15	8	M8 X 25MM PERNO DE AOJO	
16	16	M8 RONDANA PLANA	
17	8	M8 RONDANAS DE SEJURIDAD	
18	8	M8 TUERCA DE AOJO	
1,2	2	LES BARRES D'ETAPE, LE PASSAGER (1), ET LE CONDUCTEUR (2)	LA DOUILLE DE 3/4"
3,4	2	DEVANT MONTER LES CROCHETS, LE PASSAGER (3), ET LE CONDUCTEUR (4).	DOUILLE DE 13MM
5,6	2	ELEVER des CROCHETS qui MONTENT, LE PASSAGER (5), ET LE CONDUCTEUR (6)	CLE PLATE DE 13MM
7	4	BOULONS DE SORT de 1/2" X 2"	DOUILLE DE 15MM
8	4	RONDELLES FREIN de 1/2"	CLIQUET
9	4	RONDELLES PLATES de 1/2"	CLE PLATE DE MOMENT DE TORSION
10	2	LE CLOU DE DOUBLE D'OFFSET de M10 PLAQUE	
11	2	LA PLAQUE DE CLOU DE DOUBLE de M10	
12	8	RONDELLES PLATES de M10	
13	8	RONDELLES FREIN de M10	
14	8	ECROUS DE SORT de M10	
15	8	MM LE SORT VERROUILLE de M8 X 25	
16	16	RONDELLES PLATES de M8	
17	8	RONDELLES FREINS de M8	
18	8	ÉCROUS HEXAGONAUX de M8	

- STEP 1. Remove contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read install instructions completely before beginning.
- STEP 2. Starting at the front driver side of the vehicle remove the factory inner rocker panel plugs from the vehicle. (FIGURE 1)
- STEP 3. Insert (1) offset stud plate into the factory hole. Then attach the driver side front mounting bracket using the supplied (2) M10 flat washers, (2) M10 lock washers, and (2) M10 hex nuts. Do not fully tighten at this time. (FIGURE 2,3,4)
- STEP 4. Using the supplied (2) M8 hex bolts, (4) M8 flat washers, (2) lock washers, and (2) hex nuts line up the slots on the front bracket with the holes in the pinch weld of the rocker panel and secure the bracket. (FIGURE 4)
- STEP 5. Locate the driver side rear rocker panel plug and remove. Insert (1) double stud plate into hole. (FIGURE 5,6,7)
- STEP 6. Attach (1) rear driver side mounting bracket to previously installed double stud plate using (2) M10 flat washers, (2) M10 lock washers, and (2) M10 hex nuts. (FIGURE 7,8)
- STEP 7. Using the supplied (2) M8 hex bolts, (4) M8 flat washers, (2) M8 lock washers, and (2) M8 hex nuts; line up the bottom slots of the mounting bracket so they line up with the holes on the pinch weld then secure. (FIGURE 8)
- STEP 8. Attach the driver side step bar to the mounting brackets using (2) 1/2" hex bolts, (2) 1/2" flat washers, and (2) 1/2" lock washers.
- STEP 9. Tighten all hardware. Recommended torque value for 1/2" hardware is 65-80 ft/lbs, M8 hardware 10-20 ft/lbs, M10 30-40ft/lbs.

FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

- PASO 1. Remover contenido de la caja y checar por danos. Verifique todas las partes estan presentes. Leer instrucciones de instalacion completamente antes de emesar.
- PASO 2. Enpesando por el lado frontal del vehiculo remueva el panal de enchufes del arco interno de factoria del vehiculo. (FIGURA 1)
- PASO 3. Insertar (1) compensar el plato montante dentro el hueco de factoria. Sujete despues el soporte de montura frontal del lado del chofer usando lo suministrado (2) M10 plano rondanas (2) M10 rondanas de seguridad y (2) M10 tuerca de ajo no apretar completamente En este momento (FIGURA 2,3,4)
- PASO 4. Usando lo suministrado (2) M8 perno de ajo, (4) M8 rondanas planas, (2) rondanas de seguro, y (2) tuercas de ajo alinie las ranuras en el soporte frontal. (FIGURA 4)
- PASO 5. Localize el panal de enchufe del arco trasero y remueva. Inserta (1) el plato de doble perno dentro del hueco. (FIGURA 5,6,7)
- PASO 6. Sujetar (1) soporte de montura en el lado trasero del chofer al plato de doble perno instalado previamente usando (2) M10 rondana plano, (2) M10 rondana de seguro y (2) M10 tuerca de ajo. (FIGURA 7,8)
- PASO 7. Usando lo suministrado (2) M8 tuerca de ajo, (4) M8 rondanas planas, (2) M8 rondanas de seguro y, (2) M8 tuercas de ajo; alinie las ranuras inferiores del soporte de montura para que alinien con los huecos de la soldadura pillada y despues asegure.
- PASO 8. Sujetar el estribo del lado del chofer al soporte de montura usando (2) 1/2" pernos de ajo, (2) 1/2" rondanad planas, y (2) 1/2" ron danas de seguridad.
- PASO 9. Apretar todo el equipo, fuerza de torsion recomendada para valor de 1/2", equipo es 65-80 ft/lbs, M8 equipo 10-20 ft/lbs, M10 30-40ft/lbs.

PROTECCION DE TERMINADO

Productos Westin tiene una alta calidad de terminado cual debe ser cuidado como cualquier otro terminado expuesto en el vehiculo. Protoser el terminado con cera automotoris no abresiva. (eg carnauba pura) En base regular. El uso de cualquier jabon, pulido o cera que contenga un abresivo es perjudical. Ya que las mezclas rayan el terminado y lo habren a corrosion.

- ÉTAPE 1. Sortez le produit de son emballage et vérifiez qu'il n'est pas endommagé. Vérifiez qu'il ne manque aucune pièce. Avant de commencer le montage, lisez attentivement toutes les instructions en veillant à les comprendre correctement.
- ÉTAPE 2. Commencez par le côté conducteur du véhicule et retirez les obturateurs du bas de caisse intérieure. (FIGURE 1)
- ÉTAPE 3. Insérez une (1) plaque à goujons dans l'emplacement réservé à cet effet. Puis assemblez le support de montage avant du côté conducteur avec deux (2) rondelles plates M10, deux (2) rondelles freins M10, et deux (2) écrous hexagonaux M10 (fournis). Ne serrez pas pour le moment. (FIGURES 2, 3 et 4)
- ÉTAPE 4. À l'aide de deux (2) boulons hexagonaux M8, quatre (4) rondelles plates M8, deux (2) rondelles freins, et deux (2) écrous hexagonaux (fournis), alignez les fentes du support frontal avec les cavités du joint de soudure du bas de caisse et fixez solidement le support. (FIGURE 4)
- ÉTAPE 5. Localisez l'obturateur du bas de caisse à l'arrière du côté conducteur et retirez-le. Insérez une (1) plaque à goujons double dans l'emplacement réservé à cet effet. (FIGURES 5, 6 ET 7)
- ÉTAPE 6. Assemblez un (1) support de montage arrière (côté conducteur) à la plaque à goujons double à l'aide de deux (2) rondelles plates M10, deux (2) rondelles freins M10 et deux (2) écrous hexagonaux M10. (FIGURES 7 ET 8)
- ÉTAPE 7. À l'aide de deux (2) boulons hexagonaux M8, quatre (4) rondelles plates M8, deux (2) rondelles freins M8, et deux (2) écrous hexagonaux M8 (fournis), alignez les fentes du bas du support de montage avec les cavités du joint de soudure, et fixez solidement. (FIGURE 8)
- ÉTAPE 8. Fixez la barre du côté conducteur aux supports de montage, à l'aide de deux (2) boulons hexagonaux 12,7 mm, deux (2) rondelles plates 12,7 mm et deux (2) rondelles freins 12,7 mm.
- ÉTAPE 9. Serrez toutes les attaches. Les valeurs de serrage recommandées sont les suivantes : pour les pièces de 12,7 mm : 44-54 m/kg ; pour les pièces de dimensions M8 : 7-14 m/kg ; pour les pièces de dimensions M10 : 21-28 m/kg .

FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.



Westin Automotive Products, Inc.
5200 N. Irwindale Ave. Suite 220
Irwindale, Ca. 91706

Thank You for choosing Westin products
For additional installation assistance please call
Customer service (800) 793-7846 or (507) 375-3559

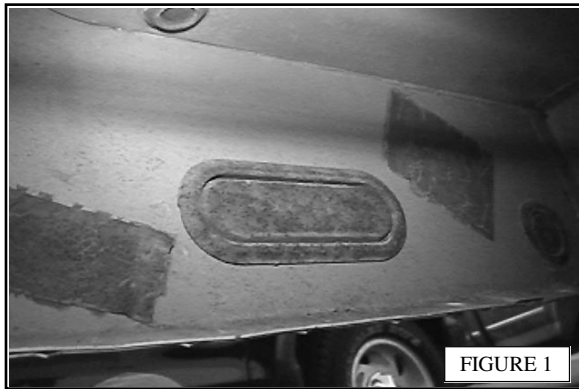


FIGURE 1

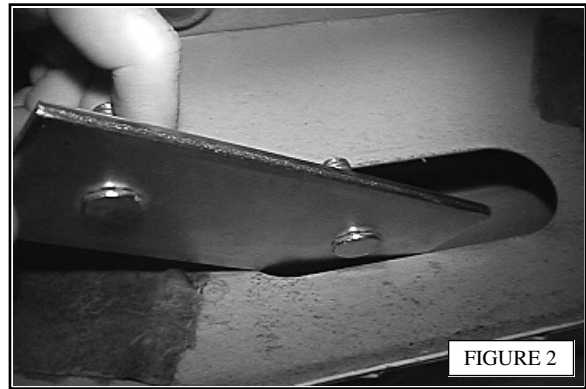


FIGURE 2



FIGURE 3

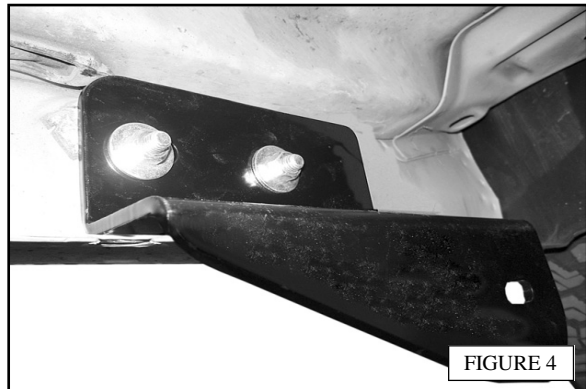


FIGURE 4

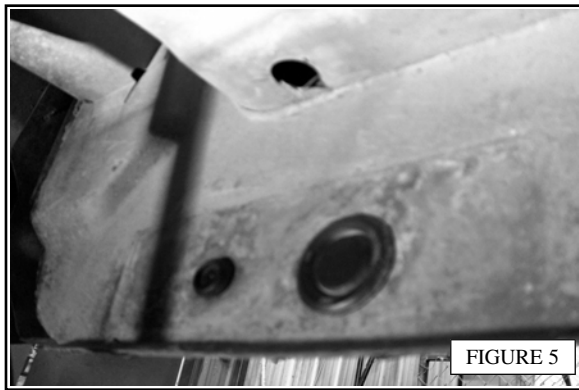


FIGURE 5



FIGURE 6

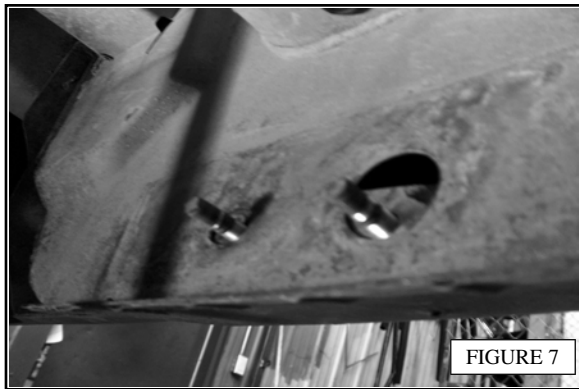


FIGURE 7

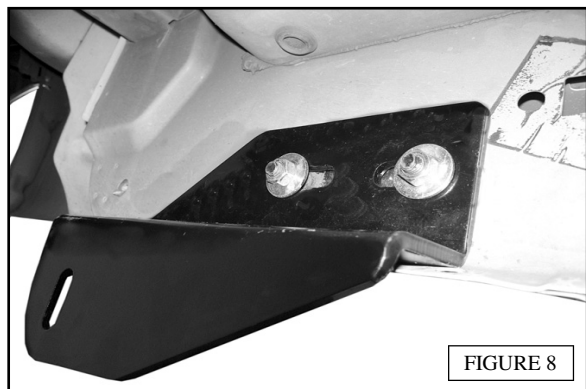


FIGURE 8



Westin Automotive Products, Inc.
5200 N. Irwindale Ave. Suite 220
Irwindale, Ca. 91706

Thank You for choosing Westin products
For additional installation assistance please call
Customer service (800) 793-7846 or (507) 375-3559