



INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 2007-08 FORD EDGE/LINCOLN MKX

APLICACIÓN: FORD EDGE/LINCOLN MKX, MOD. 2007-08

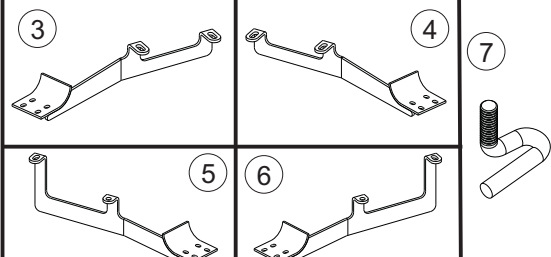
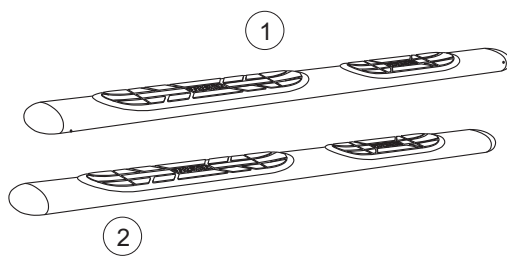
APPLICATION: FORD EDGE/LINCOLN MKX 2007-08

AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

MOUNT KIT
EQUIPO DE MONTAJE
TROUSSE DE MONTAGE
22-1805

CHROME/CROMADO/CHROME
22-0050, 22-5050

BLACK/NEGRO/NOIR
22-0055, 22-5055



ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS
1,2	2	STEP BAR, PASSENGER (1) AND DRIVER (2)	7/16" SOCKET
3,4	2	FRONT BRACKET, PASSENGER (3) AND DRIVER (4)	9/16" SOCKET
5,6	2	REAR BRACKET, PASSENGER (5) AND DRIVER (6)	16MM SOCKET
7	2	"J" BOLT	RATCHET
8	4	PLASTIC WASHER	RATCHET EXTENSION
9	2	3/8-16 BRIDGE WELD NUT	TORQUE WRENCH
10	2	3/8-16 X 1.25" HEX HEAD BOLT	
11	4	3/8" FLAT WASHER	
12	4	3/8" LOCK WASHER	
13	4	3/8-16 HEX NUT	
14	4	M6 BOLT PLATES (INCLUDED WITH STEP TUBES)	
15	16	M6 FLAT WASHERS (INCLUDED WITH STEP TUBES)	
16	16	M6 LOCK NUTS (INCLUDED WITH STEP TUBES)	
1,2	2	ESTRIBOS, ACOMPAÑANTE (1) Y CONDUCTOR (2)	DADO DE 7/16"
3,4	2	SOPORTES DELANTERAS, ACOMPAÑANTE (3) Y CONDUCTOR (4)	DADO DE 9/16"
5,6	2	SOPORTES TRASERAS, ACOMPAÑANTE (5) Y CONDUCTOR (6)	DADO DE 16MM
7	2	PERNOS EN "J"	MANERAL
8	4	ARANDELA DE PLÁSTICO	EXTENSIÓN PARA MANERAL
9	2	SUELDE NUEZ 3/8-16	LLAVE DE TORQUE
10	2	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 3/8-16 X 1,25"	
11	4	ARANDELAS PLANAS DE 3/8"	
12	4	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 3/8"	
13	4	TUERCAS HEXAGONALES DE 3/8-16	
14	4	TORNILLO M6 PLACAS (INCLUIDO CON TUBOS STEP)	
15	16	M6 ARANDELAS PLANAS (INCLUIDO CON TUBOS DE PASO)	
16	16	LAS TUERCAS M6 (INCLUIDO CON TUBOS DE PASO)	
1,2	2	MARCHE-PIEDS, PASSAGER (1) ET CONDUCTEUR (2)	DOUILLE 7/16 PO
3,4	2	SUPPORTS AVANT, PASSAGER (3) ET CONDUCTEUR (4)	DOUILLE 9/16 PO
5,6	2	SUPPORTS ARRIERE, PASSAGER (5) ET CONDUCTEUR (6)	DOUILLE 16MM
7	2	BOULON EN J	CLIQUET
8	4	RONDELLE DE PLASTIQUE	EXTENSIÓN PARA CLIQUET
9	2	SOUDER LA NAUX 3/8-16	CLE DE COUPLE
10	2	BOULON A TETE HEXAGONALE DE 3/8-16 X 1,25 PO	
11	4	RONDELLE PLATE DE 3/8 PO	
12	4	RONDELLE A FREIM DE 3/8 PO	
13	4	ÉCROUS HEXAGONAUX 3/8-16	
14	4	BOULON M6 PLAQUES (INCLUS AVEC TUBES STEP)	
15	16	M6 RONDELLES PLATES (INCLUS AVEC TUBES STEP)	
16	16	NUTS M6 LOCK (INCLUS AVEC TUBES STEP)	

- STEP 1.** Remove the contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning.
- STEP 2.** Determine passenger and driver brackets.
- STEP 3.** Thread 3/8-16 x 1.25" hex head bolt through bridge weld nut, insert into outer hole, and use a plastic washer to hold in place. Insert J-bolt into inner hole and use a plastic washer to hold in place. **SEE FIGURE 1.**
- STEP 4.** Attach front passenger side bracket to the previously assembled 3/8" bolt plate and "J" bolt using two 3/8" flat washers, 3/8" lock washers, and 3/8-16 hex nuts as shown. **SEE FIGURE 1.**
- STEP 5.** Remove the two foremost factory bolts from the rear suspension bracket. Slide bracket into place and

secure using factory bolts. **SEE FIGURE 2.**

- STEP 6. To install oval step tubes, use mounting hardware packaged with step tubes. Insert M6 bolt plates into the oval tube as shown . Place bolts through the corresponding mount holes into the brackets. Attach with M6 flat washers and M6 lock nuts. **SEE FIGURE 3,4,5.**
- STEP 7. Make sure step bar and brackets are properly aligned with vehicle and tighten fasteners. Recommended torque values are 31 Ft. Lbs. for factory bolts, 26 Ft. Lbs. for 3/8" fasteners, and 7 FT. LBS. for 1/4" fasteners.
- STEP 8. Repeat installation for drivers side.

FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

-
- PASO 1. Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar.
- PASO 2. Identifique los soportes del lado del acompañante y del conductor.
- PASO 3. Enrosque el perno con cabeza hexagonal de 3/8-16 x 1,25" a través de la tuerca soldada de puente, insértelo en el agujero exterior y use una arandela de plástico para sujetarlo en el lugar. Coloque el perno en J en el agujero interior y use una arandela de plástico para sujetarlo en el lugar. **VEA LA FIGURA 1.**
- PASO 4. Coloque el soporte delantero del lado del pasajero en la placa de pernos de 3/8" anteriormente ensamblada y el perno en J utilizando dos arandelas planas de 3/8", arandelas de presión de 3/8" y tuercas hexagonales de 3/8-16, como se muestra. **VEA LA FIGURA 1.**
- PASO 5. Retire los dos pernos principales provistos de fábrica del soporte de suspensión trasero. Deslice el soporte hacia el lugar y asegúrelo con los pernos provistos de fábrica. **VEA LA FIGURA 2.**
- PASO 6. Para instalar los tubos ovals paso, utilice el hardware de montaje incluido con tubos de paso. Introduzca el perno M6 placas en el tubo ovalado como se muestra. Coloque los tornillos a través de los orificios correspondientes de montaje en los soportes. Fije con arandelas planas M6 y M6 tuercas de seguridad. **VE LA FIGURA 3,4,5**
- PASO 7. Asegúrese de que el estribo y los soportes estén alineados correctamente y que los sujetadores estén apretados. Los valores de torque recomendados son 31 libras-pies para los pernos provisto de fábrica, 26 libras-pies para los sujetadores de 3/8" y 7 libras-pies para los sujetadores de 1/4".
- PASO 8. Repita el proceso de instalación para el lado del conductor.

PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el acabado y lo exponen a la corrosión.

-
- ETAPE 1. Enlevez le contenu de la boîte et vérifiez pour tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez complètement les instructions avant de commencer.
- ÉTAPE 2. Identifier les supports côtés passager et conducteur.
- ÉTAPE 3. Enfiler le boulon à tête hexagonale de 3/8-16 x 1,25 po. dans l'écrou à souder, l'introduire dans le trou extérieur, et utiliser une rondelle en plastique pour le tenir en place. Introduire le boulon en J dans le trou intérieur et utiliser une rondelle de plastique pour le tenir en place. **VOIR LA FIGURE 1.**
- ÉTAPE 4. Fixer le support avant côté conducteur sur la plaquette de boulon 3/8 po. et le boulon en J déjà montés avec deux rondelles plates de 3/8 po., deux rondelles frein de 3/8 po. et deux écrous hexagonaux de 3/8-16 tel qu'illustré. **VOIR LA FIGURE 1.**
- ÉTAPE 5. Retirer les deux boulons d'usine avant du support de suspension arrière. Glisser le support en place et le fixer à l'aide des boulons d'usine. **VOIR LA FIGURE 2.**
- ETAPE 6. Pour installer des tubes ovals étape, utiliser le matériel de montage fourni avec tubes étape. Insérez le boulon M6 plaques dans le tube ovale comme montré. Placez les boulons dans les trous correspondants de montage dans les supports. Fixez avec M6 rondelles plates et écrous M6. **VOIR LA FIGURE 3,4,5**
- ETAPE 7. Assurez-vous que le marchepied et les supports sont correctement alignés et ensuite serrez les attaches. Les valeurs de couple recommandées sont de 31 pieds livres pour les boulons fabrique en eusine, 26 pieds livres pour les attaches de 3/8 po et la attaches 1/4 po à 7 pieds-livres.
- ETAPE 8. Répétez le montage au côté conducteur.

PROTECTION DE LA FINISSON

Les produits Westin ont une finission de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finission du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finission à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. Lusage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque les composantes strient la finission et la laissent vulnérable à la corrosion.

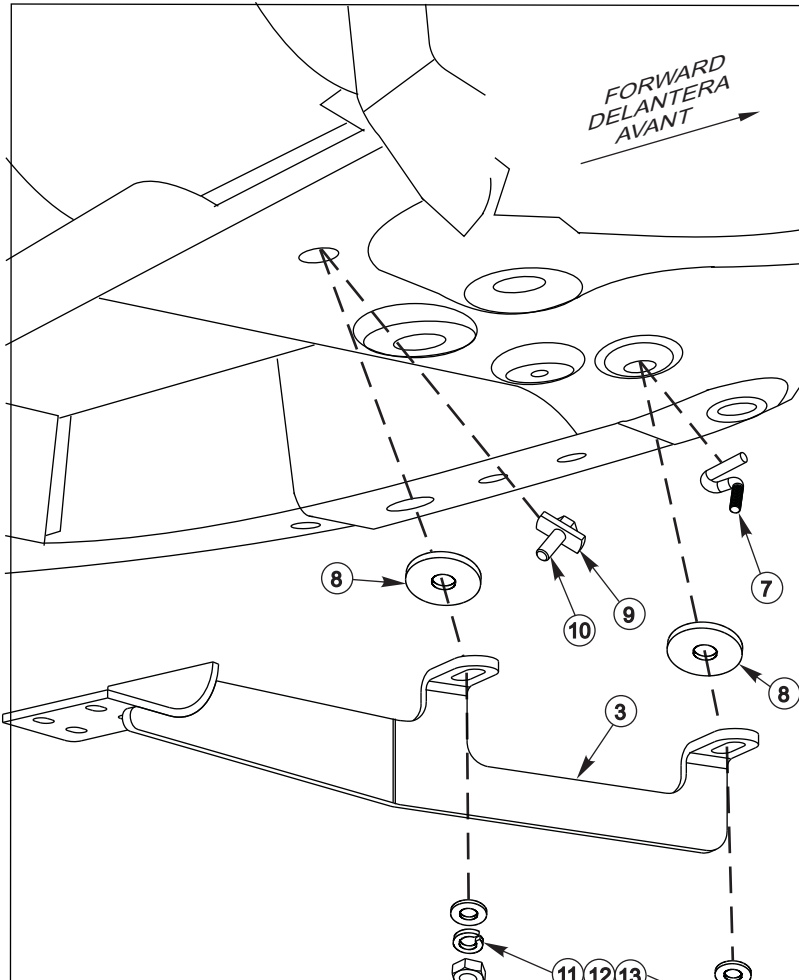


FIGURE 1 INSTALLATION VIEW OF PASSENGER SIDE
FRONT SHOWN, DRIVER SIDE FRONT OPPOSITE
FIGURA 1 VISTA DE LA INSTALACIÓN DEL LADO DEL ACOMPAÑANTE
OPUESTO AL LADO DEL CONDUCTOR
FIGURE 1 ILLUSTR: COTE PASSAGER, EN FACE: COTE CONDUCTEUR

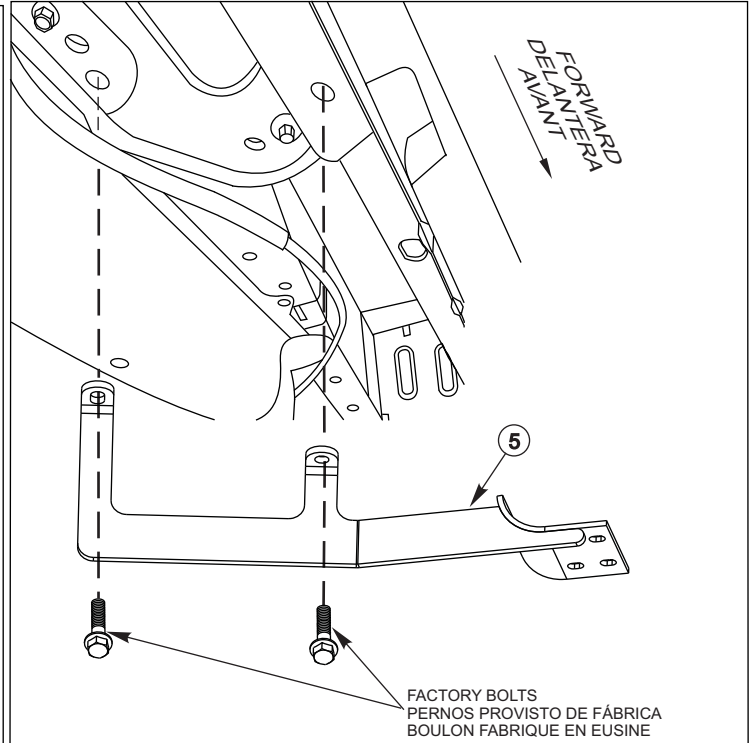


FIGURE 2 INSTALLATION VIEW OF PASSENGER SIDE REAR SHOWN,
DRIVER SIDE REAR OPPOSITE
FIGURA 2 VISTA DE LA INSTALACIÓN DEL LADO DEL ACOMPAÑANTE
OPUESTO AL LADO DEL CONDUCTOR
FIGURE 2 ILLUSTR: COTE PASSAGER,
EN FACE: COTE CONDUCTEUR

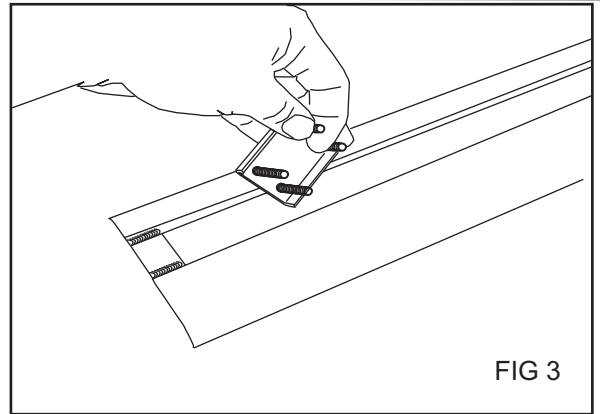


FIG 3

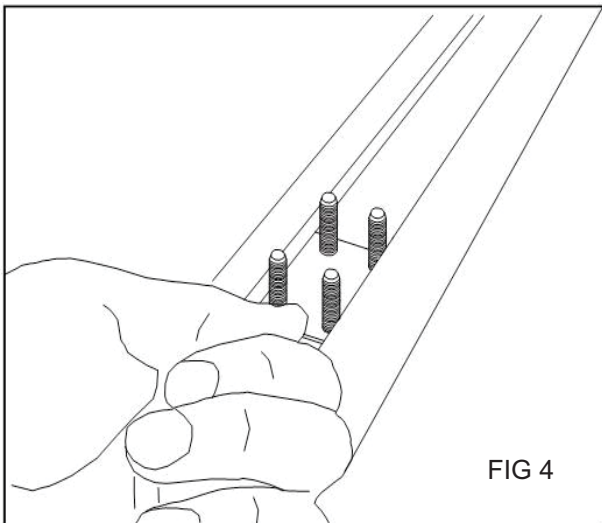


FIG 4

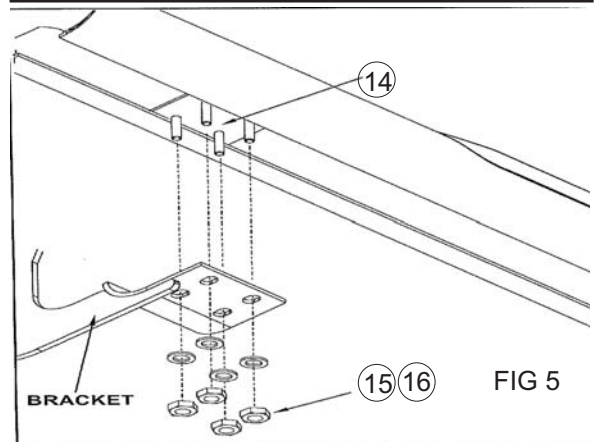


FIG 5